

Coding: PET TECH-QUAL
Revision: 01
Approved: 10/07/2026

Technical data sheet & Quality standard

PET GLOSS & PET MATT PREMIUM COLLECTION

1.0 Σκοπός

Η παρούσα τεχνική οδηγία καθορίζει τις απαιτήσεις ποιότητας, τις τεχνικές προδιαγραφές και τα κριτήρια ελέγχου για τα προϊόντα PET GLOSS & PET MATT που παράγονται από την ALFA WOOD GROUP και προορίζονται για τη βιομηχανία επίπλων (κουζίνας, μπάνιου, ντουλαπών και επίπλων εσωτερικού χώρου).

Για ειδικές παραγγελίες ή ιδιαίτερες παραγωγικές διαδικασίες ενδέχεται να απαιτούνται αποκλίσεις ή προσαρμογές των προδιαγραφών, κατόπιν έγγραφης συμφωνίας με τον πελάτη.

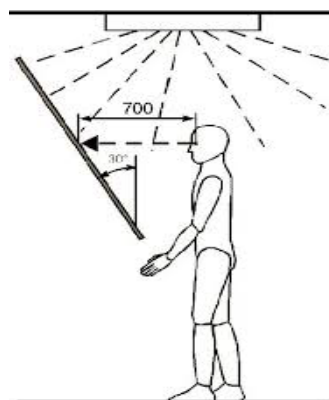
2 Γενικές Πληροφορίες & Οπτικός Έλεγχος

Η συμμόρφωση με τις τεχνικές προδιαγραφές και τις επιτρεπόμενες ανοχές του κατασκευαστή είναι υποχρεωτική.

2.1 Υποκειμενική Αξιολόγηση Επιφανειακών Ελαττωμάτων

Όλα τα οπτικά ελαττώματα (κουκκίδες, σημάδια, κηλίδες κ.λπ.) αξιολογούνται κάτω από τις ακόλουθες πρότυπες συνθήκες ελέγχου:

Παράμετρος Ελέγχου	Προδιαγραφή / Συνθήκη
Θέση δείγματος	Κατακόρυφη (τοποθετημένη κατάσταση)
Φωτισμός	Διάχυτος φωτισμός με λαμπτήρα φθορισμού 6500 K
Γωνία παρατήρησης	30° από την κάθετο
Απόσταση παρατήρησης	700 mm



- Ελαττώματα που δεν είναι ορατά υπό τις παραπάνω συνθήκες δεν θεωρούνται ελαττώματα.
- Ελαττώματα που γίνονται αντιληπτά μόνο με την αφή ή είναι ορατά μόνο σε οριζόντια θέση/μικρότερη απόσταση, θεωρούνται μη αποδεκτά όταν υπάρχουν 3 ή περισσότερα σε επιφάνεια $\leq 0,16 \text{ m}^2$.

2.2 Ανοχή Ελαττωμάτων σε Πάνελ προς Περαιτέρω Κατεργασία

Στα πάνελ που προορίζονται για μεταγενέστερη κατεργασία από τον πελάτη, ενδέχεται να υπάρχουν ορισμένα επιτρεπόμενα επιφανειακά ελαττώματα εντός της συσκευασίας/παλέτας. Τα ποσοστά αποδοχής ανά παρτίδα διαμορφώνονται ως εξής:

Λευκά Πάνελ:

- 75–80% της παρτίδας: Πλήρως ελεύθερα ελαττωμάτων.
- 20–25% της παρτίδας: Επιτρέπεται να φέρουν από 1 έως 3 επιφανειακά ελαττώματα.

Πάνελ Άλλων Χρωμάτων ή Σχεδίων:

- 70–75% της παρτίδας: Πλήρως ελεύθερα ελαττωμάτων.
- 25–30% της παρτίδας: Επιτρέπεται να φέρουν από 1 έως 3 επιφανειακά ελαττώματα.

3 Τεχνικές Προδιαγραφές PET

3.1 Προδιαγραφές PET MATT

Τεχνική Ιδιότητα	Τιμή / Προδιαγραφή	Μέθοδος Δοκιμής
Πάχος [mm]	0,30 mm $\pm$ 5%	DIN EN ISO 2286-3
Χημική Αντοχή	1 B ¹	DIN EN 12720 / DIN 68861/1
Αντοχή σε Μικρο-γρατζουνιές [%]	$\leq$ 25% μεταβολή γυαλάδας	DIN CEN/TS 16611, Μέθοδος A
Αντοχή σε Μικρο-γρατζουνιές	Κατηγορία 5	DIN CEN/TS 16611, Μέθοδος B
Αντοχή σε Χάραξη / Γρατζουνιές [N]	4 D (> 1,0 έως $\leq$ 1,5 N) ²	DIN EN 15186 (B) / DIN 68861/4
Αντοχή σε Ξηρή Θερμότητα [°C]	Επίπεδο 5 στους 70°C ³	DIN EN 12722
Αντοχή σε Υγρή Θερμότητα [°C]	Επίπεδο 5 στους 60°C ³	DIN EN 12721
Χρωματική Σταθερότητα (Μονόχρωμα, λευκά & μπεζ) ⁴	$\Delta E < 0,50$ ($\Delta L \pm 0.30$, $\Delta a \pm 0.20$, $\Delta b \pm 0.30$)	DIN 53236 (45/0) / DIN 6174
Επίπεδο Γυαλάδας (Glosslevel)	Σκούρα: $1,5 \pm 1$ Έντονα: $2,5 \pm 1$ Ανοιχτά: $3,5 \pm 1$	DIN EN ISO 2813 (60°)
Αντοχή στο Φως	≥ 7	DIN EN ISO 4892-2 / DIN EN ISO 105 B 02

Σημειώσεις PET MATT:

1. Αξιολόγηση σε έτοιμα εξαρτήματα επίπλων.
2. Εξαιρέση: τα σκούρα χρώματα (π.χ. wolfram grey, black) πληρούν την κατηγορία 4 E (> 0,5 έως $\leq$ 1,0 N).
3. Θερμοκρασία του εξοπλισμού δοκιμής αλουμινίου.
4. Σε σύγκριση με τις αποθηκευμένες τιμές μέτρησης χρώματος του δείγματος αναφοράς (master sample).

3.2 Προδιαγραφές PET GLOSS

Τεχνική Ιδιότητα	Τιμή / Προδιαγραφή	Μέθοδος Δοκιμής / Πρότυπο
Πάχος (Thickness)	0,25 / 0,30 / 0,35 mm (Ανοχή $\pm 10\%$)	-
Επίπεδο Γυαλάδας (Glosslevel)	≥ 85	DIN 67530 (Γωνία 60°)
Χημική Αντοχή	Κατηγορία 1 E	DIN 68861/1
Αντοχή σε Χάραξη / Γρατζουνιές	Κατηγορία 4 F ($\leq 0,5$ N)	DIN 68861/4
Αντοχή σε Τριβή	≥ 400 στροφές	Taber abrasor CS 10
Αντοχή στο Νερό	Μακροχρόνια έκθεση: Καμία μεταβολή	-
Αντοχή στο Φως	≥ 6	ISO 4892-2 / DIN EN 105 B 02

4. Κριτήρια Επιφανειακής Ποιότητας & Ελαττώματα

4.1 Μη Επιτρεπόμενα Ελαττώματα:

Δεν επιτρέπονται γρατζουνιές, σχισίματα, ζαρώματα, ακαθαρσίες, ξεφλούδισμα, αποκολλήσεις, στοκαρίσματα, ανοιχτοί συγκολλημένοι αρμοί, τραχιές/ακανόνιστες ακμές ή οποιοδήποτε άλλο ελάττωμα.

4.2 Επιτρεπόμενα Ελαττώματα:

Επιτρέπονται μόνο ελάχιστες κουκκίδες, σημάδια και κηλίδες αυστηρά σύμφωνα με τις προδιαγραφές της παραγράφου 2.1.

5. Τεχνικές Προδιαγραφές Υλικού Πυρήνα (HDF)

Ιδιότητα Πυρήνα HDF	Τιμή / Προδιαγραφή	Πρότυπο Ελέγχου
Πυκνότητα	740 – 780 kg/m ³	EN 323
Αντοχή σε Εφελκυσμό	≥ 1,00 N/mm ²	EN 319
Διόγκωση Πάχους (24 h)	≤ 12%	EN 317
Αντοχή σε Κάμψη	≥ 25 N/mm ²	EN 310
Μέτρο Ελαστικότητας	≥ 2500 N/mm ²	EN 310
Περιεκτικότητα σε Υγρασία	4 – 11%	EN 322
Περιεκτικότητα σε Άμμο	≤ 0,05%	ISO 3340
Δυναμικό Φορμαλδεΐδης	≤ 8 mg/100 g	EN 120

6. Αντοχή στην Υγρασία, το Κλίμα & τη Συγκόλληση

- Δεν επιτρέπεται οποιαδήποτε αποκόλληση ή ξεφλούδισμα των περιθωρίων (σοκόρων).
- Η συγκόλληση των ακμών πρέπει να αντέχει σε θερμοκρασία 75°C για 6 ώρες χωρίς αποκόλληση.
- Τα προϊόντα προορίζονται αποκλειστικά για εσωτερική χρήση υπό συνήθεις συνθήκες θερμοκρασίας και υγρασίας.

Provisional note:

This technical data sheet has been carefully drawn up to the best of our knowledge. We accept no liability for any mistakes, errors in standards or printing errors. In addition, technical modifications can result from the continuous further development, as well as from changes in standards and documents originating from statutory bodies. The contents of this technical leaflet should therefore not be considered as instructions for use or as legally binding.